

鉱物資源探査における 光学センサデータの活用

JAXA ALOS3 ワークショップ 2012/12/13

独立行政法人石油天然ガス・金属鉱物資源機構 資源探査部 探査技術開発課 矢島太郎

Japan Oil, Gas and Metals National Corporation



ASTERデータを利用した広域解析(チリ)





JOGMEC 熱水により形成されるポーフィリーカッパー鉱床 ポーフィリーカッパー鉱床(斑岩銅鉱床) 低品位(<1.0%Cu)だが 大規模鉱床を形成 Dimensions Now Final Escondida Mine Pit 3.5km E-W 2.2km Cu, Mo, Auを伴う N-S 3.2km 4.8km Depth 465m 750m 黄鉄鉱 FeS_2 、黄銅鉱 $CuFeS_2$ 等の硫化物 が、鉱石全体に鉱染状に認められる

(From BHP Billiton: MINERA ESCONDIDA Merrill Lynch Investor Visit, Nov. 18, 2002)

熱水性金属鉱床モデル

温度 深度 マグマ起源と天水起源の 111111111111111 Om V 水が鉱床を形成 150°C 200°C 200 CO₂ H₂S 多くの鉱物は熱水によりも 250°C たらされるため、資源探査 400 では熱水が形成した変質帯 300°C-- 600 を探すことが重要。 800 鉱床の大きさ(1km程度)と 比較して、変質帯は水平的・ - 1000 垂直的に広い範囲で認められ る(5km程度)。 分 H₂S SO₂ F CI 鉱床を形成する熱水は中心で 高温で、周辺で低温となるた マグマ め、変質分帯を形成する。

(Modified from Corbett and Leach, 1998)

Japan Oil, Gas and Metals National Corporation



鉱床として開発される前のポーフィリーカッパー鉱床の変質帯 From Sillitoe (1995) Photograph by Sillitoe, 1971: looking NE

Japan Oil, Gas and Metals National Corporation

変質分帯

衛星光学センサーのバンド数



JOGMEC

6







Japan Oil, Gas and Metals National Corporation







R:G:B=b4/6:b5/6:b5/8 (JOGMEC, 2007)

R:G:B=b4:b6:b8

R:G:B=b3:b2:b1

Japan Oil, Gas and Metals National Corporation



ASTERデータを用いた技術移転



Japan Oil, Gas and Metals National Corporation



DEMデータから得られる地質情報

DEMデータ解析により、客観的な地質情報が得られる。



JOGMEC

16

ASTERに関するまとめ

- ASTERのVNIR-SWIRデータは熱水性鉱床の探査における 変質帯を明らかにするための変質帯解析に有効である。
 – 実際に日本への資源獲得に寄与している。
- しかし、ASTERのVNIR-SWIRデータは基本的にはバンド1、
 バンド2を用いた鉄酸化鉱物の識別、バンド5、バンド6、
 バンド8に吸収が認められる鉱物しか識別できない。
- 変質帯・変質分帯の抽出は、基本的に誰もがASTERデータ を利用することで可能となるため、ASTERデータを用いて、 新たに有望な変質帯を抽出することは難しい状況となって いる。

ハイパースペクトルセンサの必要性

- 今や資源はお金では買えない状況になりつつある。日本は自身で資源探査・開発を行い、資源を獲得しなければ生き延びることができない厳しい状況にある。
 - リモートセンシング技術は資源探査にとって欠かせない重要なツール となっている。
 - リモートセンシングによる技術移転は資源保有国との友好関係を構築し、さらに資源保有国における資源開発を行うための重要なツールにもなっている。
- これからはASTERのVNIRやSWIRデータが識別できない鉱物 を識別することが資源探査では重要となる。
- そのためにも、競争力を有する「国産」のハイパースペクト ルセンサーの開発と打ち上げは、資源探査への寄与と日本へ の資源の安定供給のために重要である。